

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО МЕТОДАМ КОНТРОЛЯ

Документы по ультразвуковому контролю

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|---|--------------------------------|--|--------------------|
| 1 | Котлы паровые и водогрейные. Трубопроводы пара и горячей воды, сосуды. Сварные соединения. Контроль качества. Ультразвуковой контроль. Основные положения | РД 34.17.302-97 (ОП 501 ЦД-97) | РАО ЕЭС России, 12.12.1996г. | |
| 2 | Методические указания по ультразвуковой дефектоскопии угловых сварных соединений штуцеров с доньшками коллекторов паровых котлов тепловых электростанций | РД 34.17.307-89 | | |
| 3 | Методика ультразвукового контроля сварных соединений на конических подкладных кольцах водоопускных трубопроводов котлоагрегатов | РД 153-34.1-17.308-2001 | РАО ЕЭС России 01.10.2001 | |
| 4 | Инструкция по ультразвуковой дефектоскопии металла камер пароохладителей в местах подвода впрыскиваемой воды | РД 34.17.403 | | |
| 5 | Ультразвуковой контроль сварных металлоконструкций при проведении обследования грузоподъемных кранов | РД ИКЦ КРАН -001-92 | | |
| 6 | Контроль неразрушающий швы сварные. Методы ультразвуковые | ГОСТ 14782-86 | Госстандарт СССР, 17.12.1986г. | Электронный диск |
| 7 | Комплект стандартных образцов для ультразвукового контроля полуфабрикатов и изделий из алюминиевых сплавов. Основные параметры и технические требования | ГОСТ 21397-81 | | |
| 9 | Дефектоскопы ультразвуковые. Методы измерения основных параметров. | ГОСТ 23667-85 | | |
| 10 | Преобразователи ультразвуковые. Методы измерения основных параметров | ГОСТ 23702-85 | | |
| 11 | Контроль неразрушающий акустический. Термины и определения | ГОСТ 23829-85 | | |
| 12 | Голщиномеры ультразвуковые. Общие технические требования | ГОСТ 28702-90 (СТ СЭВ 6791-89) | | |
| 13 | Ультразвук. Общие требования безопасности | ГОСТ 12.1.001-89 (1996) ССБТ. | | Электронный диск |
| 14 | Контроль неразрушающий полуфабрикаты и изделия металлические. Ультразвуковой метод измерения толщины. | ОСТ 5.5550-85 | | |
| 15 | Контроль неразрушающий. Заготовки металлические. Ультразвуковой метод контроля сплошности | ОСТ 5.9675-77 | | |
| 16 | Швы сварные стыковые сосудов и аппаратов, работающих под давлением, и подъемно-транспортных механизмов. Ультразвуковой контроль качества. Типовой технологический процесс | ОСТ 24.023.23-82 | | |
| 17 | Швы стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Методика ультразвукового контроля | СТО 00220256-005-2005 | ОАО НИИхиммаш 12.12.2005; ОАО ИркутскНИИхиммаш 12.12.2005 | |
| 18 | Методика ультразвукового контроля сварных соединений котлоагрегатов, трубопроводов и сосудов высокого давления дефектоскопом. УД2-12(2.1) | МТ-РТС-К-01-94 | | |
| 19 | Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и | ПНАЭ Г-7-014-89 | | |

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|--|-------------------------------|---|--------------------|
| | наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Ультразвуковой контроль. Часть 1 | | | |
| 20 | Общие рекомендации по устранению характерных неисправностей дефектоскопа УД2-12 | | | |
| 21 | Ультразвуковой дефектоскоп УД2-12. Практическое пособие в вопросах и ответах | | | |
| 22 | Ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений грузоподъемных машин. Основные положения | РД 22-205-88 | | |
| 25 | Контроль неразрушающий трубы металлические бесшовные цилиндрические. Методы ультразвуковой дефектоскопии | ГОСТ 17410-78 | (с Изменениями № 1, 2) Постановление Госстандарта СССР от 06.06.78 № 1532 | Электронный диск |
| 26 | Ультразвук. Общие требования безопасности | ГОСТ 12.1.001-89 (1996) ССБТ. | Выпуск 6, февраль 2001г., Часть II, ГОСТы /Конструкции/ ССБТ/ | Электронный диск |
| 27 | Инструкция по ультразвуковому контролю сварных соединений технологического оборудования | РДИ 38.18.016-94 | | Электронный диск |
| 27 | Трубы стальные напорные бесшовные и сварные (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом). Ультразвуковой метод контроля расслоений | ГОСТ Р ИСО 10124-99 | Постановление Госстандарта России от 23 декабря 1999 г. № 672-ст | |
| 29 | Трубы стальные напорные бесшовные и сварные (кроме труб, изготовленных дуговой сваркой под флюсом). Ультразвуковой метод контроля сплошности | ГОСТ Р ИСО 10332-99 | Госстандарт России, 23.12.1999г. | |
| 30 | Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки | ГОСТ 23858-79 (1995) | Постановление Государственного комитета СССР по делам строительства от 28 сентября 1979 г. № 182 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 1995 г. | |
| 31 | Трубы стальные напорные бесшовные и сварные горячекатаные. Метод ультразвуковой толщинометрии | ГОСТ Р ИСО 10543-99 | Госстандарт России, 23.12.1999г. | |
| 32 | Машины грузоподъемные. Конструкции металлические. Контроль ультразвуковой. Основные положения | РД РОСЭК 001-96 | РосЭК, 28.02.1996г. | |

Документы по акустико-эмиссионному контролю

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|---|-------------------|---|--------------------|
| 1 | Акустическая эмиссия. Термины, определения и обозначения | ГОСТ 27655-88 | | |
| 2 | Методика по технической диагностике и определению остаточного ресурса железнодорожных цистерн 8Г512, 8Г513, 15-8Г558 для перевозки криогенных жидкостей, на основе их акустико-эмиссионного контроля в режиме пневмоиспытаний | | 1996г. | |
| 3 | Методические рекомендации по акустико-эмиссионному контролю сосудов, работающих под давлением, и трубопроводов нефтехимических производств | МР 38.18.015-94 | | |
| 4 | Техническая диагностика. Акустико-эмиссионная диагностика. Общие требования | ГОСТ Р 52727-2007 | Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, Приказ №134-ст 14.06.2007г. | |

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|--|-------------------|---|--------------------|
| 5 | Правила организации и проведения акустико-эмиссионного контроля сосудов, аппаратов, котлов и технологических трубопроводов | ПБ 03-593-03 | Федеральный горный и промышленный надзор России, Постановление № 77 от 9 июня 2003 г. | |
| 6 | Контроль неразрушающий. Сварные конструкции при прочностных испытаниях АЭ методом. | ОСТ 92 1500 - 84. | Госстандарт СССР | |
| 7 | Требования к акустико-эмиссионной аппаратуре, используемой для контроля опасных производственных объектов. | РД 03-299-99 | Утверждены Постановлением Госгортехнадзора России от 15.07.99г. № 52. | |
| 8 | Требования к преобразователям акустической эмиссии, применяемым для контроля опасных производственных объектов. | РД 03-300-99 | Утверждены Постановлением Госгортехнадзора России от 15.07.99г. № 53 | |

Документы вибродиагностическому контролю

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|--|-----------------------|--|--------------------|
| 1 | Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на вращающихся валах. Общие требования | ГОСТ Р ИСО 7919-1-99 | Госстандарт России, 17.12.1999г. | |
| 2 | Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на вращающихся валах. Промышленные машинные комплексы | ГОСТ Р ИСО 7919-3-99 | Госстандарт России, 23.12.1999г. | |
| 3 | Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на вращающихся валах. Промышленные машинные комплексы | ГОСТ ИСО 7919-3-2002 | Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, 29.06.2007 | |
| 4 | Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на невращающихся частях. Часть 3. Промышленные машины номинальной мощностью более 15 кВт и номинальной скоростью от 120 до 15000 мин. в степени минус 1 | ГОСТ Р ИСО 10816-3-99 | Госстандарт России, 22.12.1999г. | |
| 5 | Вибрация. Контроль состояния машин по результатам измерений вибрации на невращающихся частях. Часть 4. Газотурбинные установки | ГОСТ Р ИСО 10816-4-99 | Госстандарт России, 17.12.1999г. | |
| 6 | Агрегаты паротурбинные стационарные. Нормы вибрации валопроводов и общие требования к проведению измерений | ГОСТ 27165-97 | Госстандарт России, 17.09.1998г. | |
| 7 | Вибрация. Насосы центробежные питательные тепловых электростанций. Нормы вибрации и общие требования к проведению измерений | ГОСТ 30576-98 | Госстандарт России, 23.12.1999г. | |
| 8 | Механическая вибрация машин с вращательно-поступательным движением. Требования к приборам для измерения интенсивности вибрации | ISO 2954-97 | | |
| 9 | Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования | ГОСТ 12.1.012-2004 | Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, 12.12.2007 | |
| 10 | СС11БТ. Средства защиты рук от вибрации. Технические требования и методы испытаний | ГОСТ 12.4.002-97 | Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии (протокол № 11-97 от 25 апреля 1997 г.) | |
| 11 | Вибрация. Воздействие вибрации на человека. Средства измерений | ГОСТ ИСО 8041-2006 | Федеральное агентство по техническому | |

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|--|-------------------------|--|--------------------|
| | | | регулированию и метрологии, 21.12.2007 | |
| 12 | СПКП. Аппаратура и приборы для измерения вибрации. Номенклатура показателей | ГОСТ 4.304-85 | Утвержден и введен в действие Постановлением Госкомитета СССР от 21.08.85г. № 3360 | |
| 13 | Агрегаты паротурбинные стационарные. Нормы вибрации валопроводов и общие требования к проведению измерений | ГОСТ 27165-97 | Постановление Межгосударственного Совета по стандартизации от 25.04.1997 N 11-97 | |
| 14 | Вибрация. Насосы центробежные питательные тепловых электростанций. Нормы вибрации и общие требования к проведению измерений | ГОСТ 30576-98 | Постановление Госстандарта России от 23.12.1999 N 679-ст | |
| 15 | Вибрация. Обозначения и единицы величин | ГОСТ 24347-80 | Утвержден и введен в действие Постановлением Госкомитета СССР от 31.07.80г. № 3943 | |
| 16 | Система государственных испытаний продукции. Установки испытательные вибрационные электродинамические. Общие технические условия | ГОСТ 25051.4-83 | Утвержден и введен в действие Постановлением Госкомитета СССР по стандартам от 12.07.83г. № 3065 | |
| 17 | Приборы для измерения вибрации вращающихся машин. Общие технические требования | ГОСТ 25275-82 | Утвержден и введен в действие Постановлением Госкомитета СССР по стандартам от 25.05.82г. № 2075 | |
| 18 | Вибрация. Динамические характеристики стационарных машин. Основные положения | ГОСТ 26043-83 | Утвержден и введен в действие Постановлением Госкомитета СССР по стандартам от 20.12.83г. № 6350. | |
| 19 | Аппаратура общего назначения для определения основных параметров вибрационных процессов. Общие технические требования | ГОСТ 30296-95 | Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 8-95 от 12.10.95 г. | |
| 20 | Вибрация. Методы калибровки датчиков вибрации и удара. Часть 1. Основные положения | ГОСТ Р ИСО 16063-1-2009 | Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, 15.12.2009 | |
| 21 | Вибрация. Калибровка датчиков вибрации и удара. Часть 1. Первичная вибрационная калибровка методами лазерной интерферометрии | ГОСТ ИСО 5347-1-95 | Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 9-96 от 12.04.96 г. | |
| 22 | Вибрация и удар. Экспериментальное определение механической подвижности. Основные положения | ГОСТ ИСО 7626-1-94 | Принят Межгосударственным Советом по | |

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|---|--------------------|---|--------------------|
| | | | стандартизации, метрологии и сертификации, протокол № 6-94 от 21.10.94 г. | |
| 23 | Вибрация и удар. Экспериментальное определение механической подвижности. Измерения, использующие одноточечное поступательное возбуждение присоединенным вибровозбудителем | ГОСТ ИСО 7626-2-94 | Принят Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии, протокол № 6-94 от 21.10.94 г. | |

Документы по тепловому контролю

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|--|-------------------|---|--------------------|
| 1 | Контроль неразрушающий. Методы теплового вида. Общие требования | ГОСТ 23483-79* | Госстандарт СССР, 08.02.1979г. | |
| 2 | Здания и сооружения. Метод тепловизионного контроля качества теплоизоляции ограждающих конструкций | ГОСТ 26629-85 | Государственный комитет по делам строительства, Постановление № 173 от 5 октября 1985г. | |
| 3 | Методические рекомендации о порядке проведения теплового контроля технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах | РД-13-04-2006 | Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору, дата введения 25.12.2006г. | |
| 4 | Метод тепловизионного контроля качества. Теплоизоляция ограждающих конструкций. | ГОСТ 26629-85 | Утвержден Постановлением Госкомитета СССР по делам строительства от 05.11.85 № 173 | |
| 5 | Метод измерения плотности тепловых потоков, проходящих через ограждающие конструкции. | ГОСТ 25380-82 | Утвержден Постановлением Госкомитета СССР по делам строительства от 14.07.82 № 182 | |
| 6 | Контроль неразрушающий. Методы тепловые. Термины и определения | ГОСТ Р 53698-2009 | Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, 15.12.2009 | |

Документы по капиллярному контролю

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|---|--------------------|---|--------------------|
| 1 | Дефектоскопы капиллярные. Общие технические требования и методы испытаний Изменения ИУС 4/81, 4/83 | ГОСТ 23349-78 | 01.01.1981г. | |
| 2 | Контроль неразрушающий. Цветной метод контроля сварных соединений, направленного и основного металла | ОСТ 26-5-88 | Утвержден Госстандартом СССР. Приказ №879 от 18.07.83г. | |
| 3 | Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Метод капиллярный | ОСТ 95.955-82 | Утвержден Госстандартом СССР. Приказ №879 от 18.07.83г. | |
| 4 | Контроль неразрушающий. Люминесцентный, цветной и люминесцентно-цветной методы. | ОСТ 108.004.101-80 | 01.01.1981г. | |

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|---|----------------------|--|--------------------|
| | Основные положения Изменения 1/83, 2/87 | | | |
| 5 | Унифицированная методика контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Капиллярный контроль | ПНАЭ Г-7-018-89 | Госатомнадзор России, 01.07.1990г. | 1990г. |
| 6 | Унифицированная методика контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Контроль герметичности. Газовые и жидкостные методы | ПНАЭ Г-7-019-89 | 01.07.1990г. | 1990г. |
| 7 | Инструкция по контролю ответственных деталей грузоподъемных кранов, находящихся в эксплуатации, методом цветной дефектоскопии | №556-66 | | 1965г. |
| 8 | Ведомственная инструкция по капиллярной дефектоскопии (цветной метод) сварных соединений металлоконструкций и трубопроводов в условиях изготовления и монтажа оборудования атомных электростанций | ОД 428202 | | 1977г. |
| 9 | Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования. Внесено изменение № 1 в 1986 г. Внесено изменение № 2 в 1988 г. | ГОСТ 18442-80 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление №2135 от 15.05.80г. | |
| 10 | Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Гермины определения | ГОСТ 24522-80 | Утвержден Постановлением Госкомитета СССР по стандартам от 30.12.80 № 6279 | |
| 11 | Контроль неразрушающий. УФ-облучатели. Общие технологические требования. Без изменений. | ГОСТ 28369-89 | Утвержден Постановлением Госкомитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.12.89 № 3744 | |
| 12 | Машины грузоподъемные. Конструкции металлические. Контроль капиллярный. Основные положения | РД РОСЭК - 004-97 | РОСЭК. Согласованы с Госгортехнадзором России Письмом № 12- 7/176 от 17.02.1998г. | |
| 13 | Контроль неразрушающий. Сварные соединения трубопроводов и конструкций. Цветной метод | ОСТ 36-76-83 | Утвержден и введен в действие приказом Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 22.02.1983г. № 57. | |
| 14 | Контроль неразрушающий. Цветной метод контроля сварных соединений, наплавленного и основного металла | ОСТ 26-5-99 | Утвержден и введен в действие приказом Председателем ТК 260 1999г. | |
| 15 | Методические рекомендации о порядке проведения капиллярного контроля технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах | РД-13-06-2006 | Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору, дата введения 25.12.2006г. | |

Документы визуальному и измерительному контролю

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|-------|--|---------------|---|--------------------|
| 1 | Инструкция по визуальному и измерительному контролю. | РД 03-606-03 | Утверждена Постановлением Госгортехнадзора России от 11.06.03г. №92. | |
| 2 | Соединения сварные. Методы контроля качества | ГОСТ 3242-79 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление №2930 от 02.08.79. | |
| 3 | Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры. Внесено изменение в 1989 г. | ГОСТ 5264-80 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление № 3827 от 24.07.80г. Утверждено в I. 1989 | |
| 4 | Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры. Внесено изменение в 1989 г. | ГОСТ 7871-75 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление № 2110 от 11.08.75г. | |
| 5 | Автоматическая и полуавтоматическая дуговая сварка под флюсом. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры. Внесено изменение в 1991 г. | ГОСТ 11533-75 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление № 3880 от 12.12.75г. Утверждено в V. 1991 | |
| 6 | Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры. Внесено изменение в 1991 г. | ГОСТ 11534-75 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление № 3881 от 12.12.75г. Утверждено в V. 1991 | |
| 7 | Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры. Внесено изменение № 1 в 1982 г. Внесено изменение № 2 в 1987 г. Внесено изменение № 3 в 1989 г. | ГОСТ 14771-76 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление № 1826 от 28.07.76г. Изменения № 1, 2, 3 утверждены соответственно в III 1982 г., XII 1986 г., I 1989 г. | |
| 8 | Дуговая сварка. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры. Без изменений. | ГОСТ 14776-79 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление № 1439 от 19.04.79г. | |
| 9 | Сварка металлов. Классификация | ГОСТ 19521-74 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление № 445 от 18.02.74г. | |
| 10 | Прутки, полосы и профили горячекатанные и кованные. Дефекты поверхности. Термины и определения. Внесено изменение № 1 в 1982 г. Внесено изменение № 2 в 1987 г. Внесено изменение № 3 в 1989 г. | ГОСТ 20845-75 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление № 2827 от 24.12.75г. | |
| 11 | Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности | ГОСТ 21014-88 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление № 3724 | |

| № п/п | Наименование документа | Обозначение | Издательство или разработчик | Место, год издания |
|----------|--|-------------------|---|-----------------------|
| | | | от 16.11.88г. | |
| 12 | Входной контроль продукции. Основные положения | ГОСТ 24297-87 | Утвержден Госстандартом СССР. Постановление № 1809 от 04.06.87г. | |
| 13 | Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений | ГОСТ Р 8.563-2009 | Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии, 15.12.2009 | |
| 14 | Государственная система обеспечения единства измерений. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм | ГОСТ 8.051-81 | Госстандарт СССР, 23.11.1981г. | |
| 15 | ГСИ. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм с неуказанными допусками | ГОСТ 8.549-86 | Госстандарт СССР, 19.06.1986г. | |